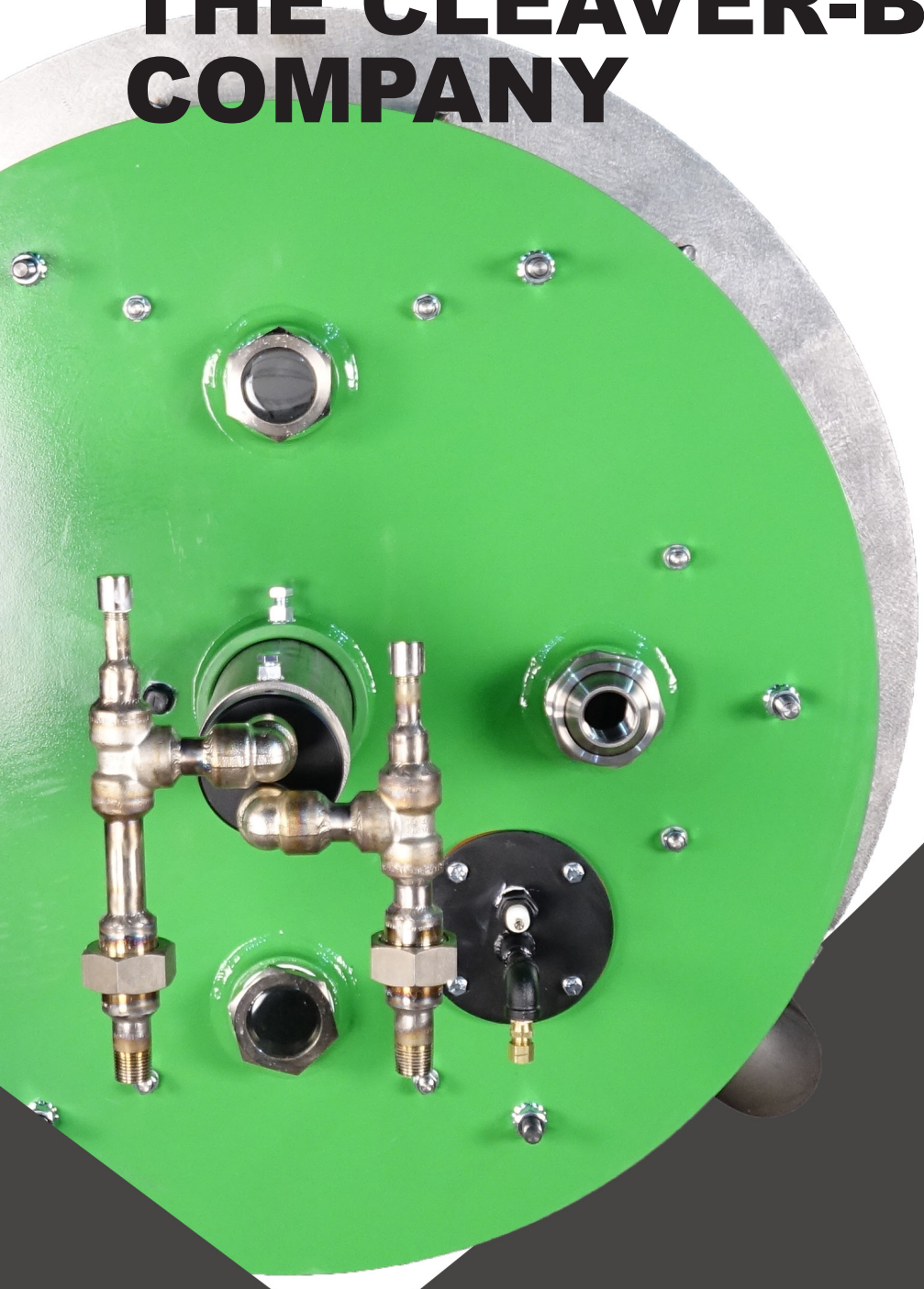
# EL QUEMADOR RETROFIT DE PREFERRED UTILITIES PARA CALDERAS DE THE CLEAVER-BROOKS COMPANY



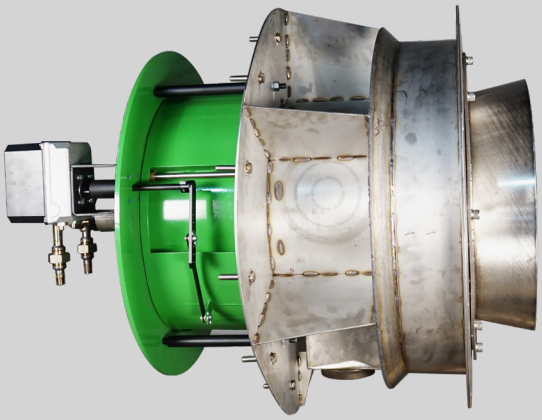
PREFERRED
UTILITIES MFG CORPORATION

PREFERRED
UTILITIES MFG CORPORATION

# ESPECIFICACIONES DEL QUEMADOR REACONDICIONADO PREFERIDO PARA CALDERAS THE CLEAVER-BROOKS COMPANY

| | |
|---|---|
| **Aplicaciones:** | Quemador simple: pirotubular, caldera de paquete marca the Cleaver-Brooks Company |
| **Combustible:** | Aceites del n.° 2 al n.° 6 o gas natural (consultar en fábrica para Bio-Residual Oil™, aceites renovables (RFO) o combustibles residuales). |
| **Emisiones de $NO_X$ :** | Gas natural: menos de 30 ppmc, sin recirculación de gases (FGR).<br>Aceite n.° 2: menos de 90 ppmc (máximo 0.01 % de FBN) sin FGR.<br>Aceite n.° 6: menos de 250 ppmc (máximo 0.30 % de FBN) sin FGR.<br>BRO y RFO: consultar con la fábrica |
| **Eficiencia del quemador:** | Aplicable a cualquier combustible: 1.5 - 2.5 % de exceso de oxígeno, 50 - 100 % de rango de operación (excluyendo el aire "trampa") Control del variador de frecuencia (VFD) del motor para una máxima eficiencia eléctrica y reducción del aire de combustión. |
| **Reducción de potencia:** | 10:1 en combustión de gas; 8:1 en combustión de aceite. |
| **Control y supervisión del quemador:** | Control del rango operacional de combustión: Controlador de posición paralela BurnerMate Universal/conductor de medición total.<br>Sensor de oxígeno: Sensor modelo "ZP": detector confiable de óxido de circonio<br>Supervisión: Sistema de supervisión y control remoto SCADA/Flex.<br>Instrumentos: Detector de llama UV e IR |
| **Opciones adicionales:** | Control de tiro, control de nivel de tambor, cambio de combustible de bajo fuego, detección de llama doble/redundante, supervisión y alarma de niveles de opacidad, capacidad posterior a la purga del atomizador, alarma de indicación de temperatura de gas de combustión, apagado de emergencia de la caldera.<br><br>**Nota:** la geometría del hogar de la caldera y horno, en combinación con el rango de liberación de calor, afectan el rendimiento de NOx. Se pueden conseguir menores emisiones de NOx utilizando FGR. |

PREFERRED
UTILITIES MFG CORPORATION





## SUSTITUCIÓN SENCILLA

UTILIZA LA CARCASA Y EL VENTILADOR ORIGINALES

## MAYOR EFICIENCIA

MAYOR REDUCCIÓN; MENOR EXCESO DE AIRE

## CAPACIDADES DE COMBUSTIBLE SOSTENIBLE

QUEMA BIO-RESIDUAL Oil™ Y RFO

## SIN CORTES NI SOLDADURAS

HECHO A MEDIDA

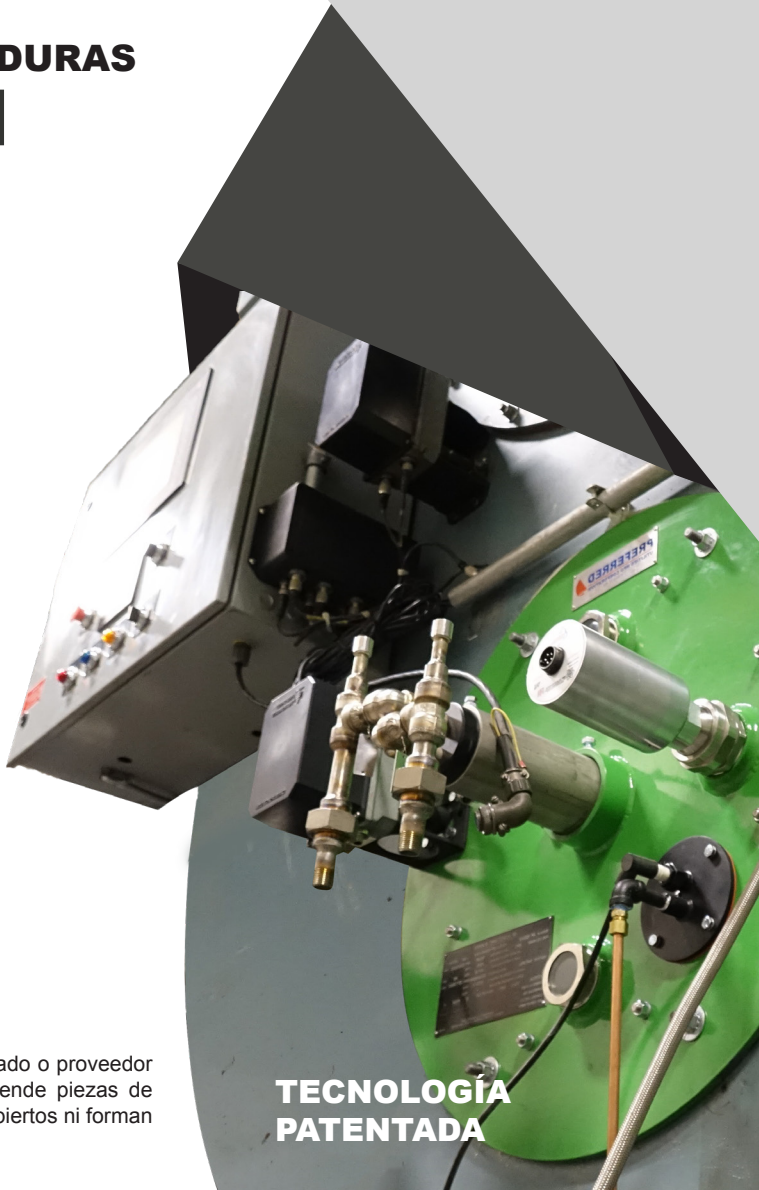
## MENORES EMISIONES

BAJO EN $NO_X$, CO, $CO_2$, ETC.

Una solución de combustión innovadora y de bajo costo para cumplir los objetivos de sostenibilidad, los requisitos de reducción de emisiones y las mejoras de eficiencia extrema.

## ACTUALIZACIÓN POR UNA FRACCIÓN DEL COSTO

La actualización de su quemador a nuestro quemador reacondicionado no requerirá que se extraigan las puertas delanteras o traseras, sino que actúa como un adaptador de sustitución directa para el quemador existente. Preferred Utilities reutilizará el ventilador de combustión existente, sin hacer cortes ni modificaciones en la puerta frontal original. Esta actualización especializada del quemador API-Ranger y de los controles le dará la capacidad de quemar aceites renovables, Bio-Residual oil™, gas natural o aceite n.°2.



**TECNOLOGÍA PATENTADA**

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD: Preferred Utilities no es un revendedor autorizado o proveedor de servicios de Cleaver-Brooks Company, no está afiliado o patrocinado por, ni vende piezas de Cleaver-Brooks Company. Los productos y servicios de Preferred Utilities no están cubiertos ni forman parte de ninguna garantía o condiciones de venta de Cleaver-Brooks Company.




Folleto: 010419

PREFERRED
UTILITIES MFG CORPORATION

"Personas. Productos. Resultados".

31-35 South Street, Danbury, CT 06810
www.**PREFERRED-MFG**.com